



NOVAPLAST

ТУ 22.21.29-003-87405777-2019

Система бестраншейной санации безнапорных трубопроводов

Применение для ливневой канализации и водоотведения



- 3** Система NOVAPLAST
- 4** Область применения
- 5** Преимущества системы NOVAPLAST
- 8** Спецификация
- 10** Физические свойства
- 11** Основные этапы выполнения монтажных работ





Основу системы составляют специальные термопластичные трубы из жёсткого поливинилхлорида.

В процессе производства трубе придаётся U-образная форма и производится намотка длиномерного отрезка на специальную катушку, что позволяет производить ремонт длинных участков за один проход.

Свойства эластомера трубы NOVAPLAST позволяют при регламентном нагреве паром достичь гибкости, достаточной для протяжки трубы внутри ремонтируемого трубопровода на всю его длину.

После протяжки, под воздействием нагрева паром и подачи воздуха под давлением труба расправляется и плотно прижимается к ремонтируемой трубе.

- безнапорная канализация;
- безнапорные трубопроводы;
- в отдельных случаях может использоваться для ремонта напорных труб и трубопроводов для питьевой и технической воды.



Преимущества системы NOVAPLAST

- низкие требования к очистке ремонтируемой трубы;
- в процессе монтажа не применяются составы для пропитки или приклеивания;
- монтаж участка производится в течение одного рабочего дня;



До ремонта



После ремонта

Преимущества системы NOVAPLAST



- ремонт труб с углами поворота;
- ремонт несоосных труб;
- увеличение скорости потока за счёт снижения шероховатости поверхности;
- ремонт сильно повреждённых трубопроводов;



Преимущества системы NOVAPLAST

- не требуются специальные соединительные фитинги;
- ремонт труб с переходом.



Стандартный типоразмерный ряд

Условное обозначение	Диаметр условный	Диаметр внешний, мм	Толщина стенки, мм
NPFP-A-100-1-PVC	DN100	90±3	5,1
NPFP-A-150-1-PVC	DN150	140±5	3,5
NPFP-A-150-2-PVC	DN150	140±5	5,1
NPFP-A-200-1-PVC	DN200	190±5	5,1
NPFP-A-200-2-PVC	DN200	190±5	7,4
NPFP-A-225-1-PVC	DN225	205±5	7,4
NPFP-A-225-2-PVC	DN225	205±5	7,7
NPFP-A-300-1-PVC	DN300	280±5	5
NPFP-A-300-2-PVC	DN300	280±5	5,5
NPFP-A-300-3-PVC	DN300	280±5	6,7
NPFP-A-300-4-PVC	DN300	280±5	7,4
NPFP-A-300-5-PVC	DN300	280±5	7,7
NPFP-A-400-1-PVC	DN400	370±5	6
NPFP-A-400-2-PVC	DN400	370±5	6,7
NPFP-A-400-3-PVC	DN400	370±5	7,2
NPFP-A-450-1-PVC	DN450	430±5	7,5
NPFP-A-500-1-PVC	DN500	480±5	7,5
NPFP-A-600-1-PVC	DN600	580±5	8,7
NPFP-A-700-1-PVC	DN700	680±5	9,9
NPFP-A-750-1-PVC	DN750	680±5	9,9
NPFP-A-800-1-PVC	DN800	780±5	10

Температуры эксплуатации: $0^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$.

Область применения: безнапорные системы канализации и дренажа.

Пример маркировки (условное обозначение):

NOVAPLAST NPFP-A-200-1-PVC

ТУ 22.21.29-003-87405777-2019

Термопластичная труба из поливинилхлорида
NOVAPLAST NPFP-A

ТУ 22.21.29-003-87405777-2019;

диаметр условный: 200 мм; исполнение 1;

материал: PVC.



Физические свойства трубы NOVAPLAST



№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя	
1	Прочность на растяжение	> 25 МПа	
2	Модуль растяжения	> 1069 МПа	<1931 МПа
3	Прочность на изгиб	> 28 МПа	
4	Модуль изгиба	> 1000 МПа	

1. Предварительная
видеоинспекция.

2. Очистка
ремонтируемой трубы.

3. Предварительный подогрев трубы на катушке.

4. Протягивание сложенной трубы в ремонтируемый участок трубопровода.



5. Подача пара под давлением внутрь ПВХ трубы.



6. Труба расправляется и плотно прижимается к ремонтируемой трубе.



7. Формирование соединений.

8. Видеоинспекция
и тестирование трубопровода



Для заметок



РФ, 630056, г. Новосибирск, ул. Часовая, д. 37/1
тел./факс: +7 (383) 334-66-04, 334-66-05
e-mail: nsk@baltrti.ru
<http://www.baltrti.ru>